

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL č. 22635

Zákazník Race Print GP s.r.o.
Valentinská 1061/6, 110 00 Praha 1

Číslo vzorku 22635 **Číslo zakázky** 8369

Předmět zkoušky# motorová nafta

Obecná specifikace vzorku# nafta motorová

Zákaznická specifikace vzorku# Aditivum: METABOND Megasel Plus 0,4 ml + 1L BA

Množství vzorku 1 litr

Datum odběru§ --

Místo odběru vzorku§ -

Vzorek odebral Odebráno zákazníkem

Odběr v rozsahu akreditace - postup Odběr vzorku je mimo rozsah akreditace

Datum přijetí vzorku 25.03.2025

Datum schválení protokolu 28.03.2025

Protokol vystavil Šárka Jančová

Datum vystavení: 28.03.2025

Schválil:

Šárka Jančová
vedoucí zkušební laboratoře



Výsledky v tomto zkušebním protokolu se vztahují pouze ke zkoušenému vzorku. Pokud laboratoř není odpovědná za odběr vzorků, výsledky se vztahují ke vzorku, jak byl přijat. Všechny zkoušky byly provedeny dle poslední revize uvedených zkušebních postupů, pokud není na tomto protokolu označeno jinak. Na níže uvedené výsledky se vztahují údaje o preciznosti měření. Při využívání výsledků zkoušek k porovnávání s požadavky jakékoli specifikace nebo procesu by mělo být přihlédnuto k posledním revizím norem ASTM D-3244, IP 367, ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2. Tento zkušební protokol byl vystaven v souladu se Všeobecnými podmínkami pro poskytování služeb SGS (kopie je k dispozici na vyžádání nebo na webových stránkách společnosti <http://www.sgsgroup.cz/cs-CZ/Terms-and-Conditions.aspx>). Věnujte pozornost sekcím omezení odpovědnosti, odškodnění a jurisdikčních záležitostí. Tento zkušební protokol nesmí být bez písemného souhlasu laboratoře reprodukován jinak než celý.

Zkoušky mimo rozsah akreditace jsou identifikovány kódem, který je vysvětlen pod tabulkou výsledků.

Informace označené symbolem „#“ jsou poskytnuty zákazníkem a zkušební laboratoř za ně nenesे odpovědnost. Pokud odběr vzorku neprovádí pracovník SGS, jsou informace označené symbolem „§“ poskytnuty zákazníkem a zkušební laboratoř za ně nenesе odpovědnost.

Zkušební protokol č. 22635

Kód	Název zkoušky nebo parametru	Jednotka	Výsledek	Datum provedení zkoušky	Zkušební postup
12	Mazivost HFRR	μm	191	27.03.2025	SOP 148 (ČSN EN ISO 12156-1)
	rozměr x otěrové stopy	μm	161		
	rozměr y otěrové stopy	μm	227		

První číslice kódu označuje, zda byla zkouška provedena v rámci rozsahu akreditace zkušební laboratoře 1152.1: 1... = zkouška v rozsahu akreditace; 2... = zkouška mimo rozsah akreditace. Druhá číslice kódu označuje místo provedení: ...1 = laboratoř Praha, U Trati 42, Praha 10; ...2 = laboratoř Kolín, Ovčárecká 314, Kolín 5; ...9 = externí poskytovatel zkoušek

(f) – zkušební postup změněn v rámci flexibilního rozsahu akreditace

Poznámky a odchytky	* 12 Mazivost (HFRR) počáteční teplota 24,2 °C konečná teplota 25,8°C počáteční rel. vlhkost 49,2 % RH konečná rel. vlhkost 51,8% RH referenční kapalina A (390 - 470 μm) 450μm 20.1.2025 referenční kapalina B (540 - 670 μm) 6300 μm 20.1.2025
---------------------	--

Zkušební postup	Komentář
SOP 148 (ČSN EN ISO 12156-1)	Přístroj s vysokofrekvenčním vratným pohonem, vyhodnocení metodou "A". Stanovení pro NM při 60 °C, pro BA při laboratorní teplotě. Rozšířená nejistota stanovení 10 μm.

Uvedená rozšířená nejistota výsledku stanovení je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření k=2, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95 %.

-KONEC ZKUŠEBNÍHO PROTOKOLU-